

が303回 (22.7%)であった。訪問先の地域別分布では、石狩市厚田区が583回 (43.7%)、江別市が323回 (24.2%)、当別町が270回 (20.2%)、岩見沢市が71回 (5.3%)、石狩市花川が48回 (3.6%)、札幌市が22回 (1.6%)、月形町が18回 (1.3%)であった。なお、施設・居宅の訪問回数については、全体で4%とわずかな上昇が見られた。この要因は新たにグループホームの協力歯科医になったことと考えられる。また、浦臼歯科診療所への義歯補綴治療を担当する歯科医師派遣を週に1回行っている。

## 2. 学術活動

研究結果をもとに口腔・顎・顔面領域の機能を概説し、顎口腔系機能の全身の健康維持に果たす役割の重要性を啓発するための講演会 (浦臼町、当別町) への2回の講師派遣を行った。また、第18回

日本老年歯科医学会学術大会 (札幌) において、活動内容を報告する発表を行った。

## 3. 歯の健康プラザ

医療施設としての「歯の健康プラザ」は、「食育」に関わるイベントを企画し、町民との交流を深めた他に、24時間テレビ「愛は地球を救う」(当別会場)に参加した。また、小学生に歯の大切さを理解させる体験学習「1日歯医者さん」を実施した。加えて、模擬患者を育成することにより本学学生のコミュニケーション学習にも寄与する機能を発揮した。

今後も、「地域支援医療科」として、「治療」と「予防」との観点から、歯科診療と健康啓発活動に積極的に取り組む所存である。

## A Method for Fabricating a Novel Complete Denture Using Framework Made of Composite Resin

○Yusuke IDA

School of Dentistry, Health Sciences University of Hokkaido

**【Objective】** In the present study, we tried to fabricate a novel complete denture. The composite resin which has higher compressive strength than a conventional acrylic denture base resin was employed to fabricate the framework on the working cast, and then the maxillary denture was made by a conventional technique using a heat-cured acrylic resin.

**【Methods】** The developed process for fabricating the composite resin base denture was as follows; (1) Maxillary cast was made. (2) 2 sheets of thermoplastic resin were placed on the working cast and pressed with heating to make the mold for fabricating the framework. Inner plate (0.8 mm in thickness) served as a spacer, and the thickness of the composite resin framework was set in this spacer thickness. (3) Composite resin was placed manually on the working cast and pressed using the mold to make a framework with uniform thickness. (4) The framework thus made was cured by irradiation of visible light through the transparent mold. (5) The wax denture was made with forming occlusion rim, arranging artificial teeth, and then modeling the gingiva. (6) After invest-

ing the wax denture, wax was flushed out with boiling water. (7) Doughlike stage resin was packed into the mold and then heat cured.

**【Results and Discussion】** The composite resin base denture can be made by a conventional technique for fabricating a metal base denture. The characteristic feature of this composite resin base denture is that the framework can be fabricated directly on the working cast by a simple process within a short time.

The bending strength of the composite resin employed in this study was 189.8 (±16.2) MPa, which was approximately twice as high as that of the heat-cured acrylic resin, suggesting that thickness of the composite base can be reduced to approximately 70% of a conventional acrylic resin base.

**【Conclusion】** The process for fabricating the composite resin base denture was established using the thin framework made of composite resin which has higher compressive strength and less water sorption than a conventional acrylic denture base resin.

## 萌出遅延を生じさせた歯牙腫の一例

○藤井茂仁\*\*\*, 矢嶋俊之\*\*, 中村寿実子\*\*\*, 大内知之\*\*\*,  
賀来 亨\*\*\*, 細川洋一郎\*\*\*\*

\*医療法人ルミエール歯科

\*\*北海道医療大学歯学部解剖学分野

\*\*\*北海道医療大学歯学部臨床口腔病理学分野

\*\*\*\*北海道医療大学歯学部歯科放射線学分野

**【目的】** 歯牙腫は臨床的に、その発生部位が、歯の発育部位と重なるため歯の萌出遅延を引き起こすことが多く、また、エックス線写真により偶然発見されることも多い。今回、我々は永久歯萌出遅延をひき起こし、その処置として開窓術時に歯牙腫を発見した症例を経験したので報告する。

**【症例】** 7歳女児

初診：平成18年10月12日

主訴：上顎左側側切歯の萌出遅延

既往歴、家族歴：特記事項なし

現病歴：平成18年3月29日上顎左側中切歯の未萌出のため、上顎左側側切歯を抜歯した。

現症：上顎左側側切歯は未萌出で、触診で上顎左側側切歯部とそのやや口蓋側に硬い膨隆を認めた。同部の歯肉は腫脹、発赤、出血等はみられず自発痛、圧痛もなかった。デンタルエックス線写真では、上顎歯槽部より側切歯歯冠が軟組織内に埋伏している所見がみられたが、その他に異常は見られなかった。